

PowerPEX[®]

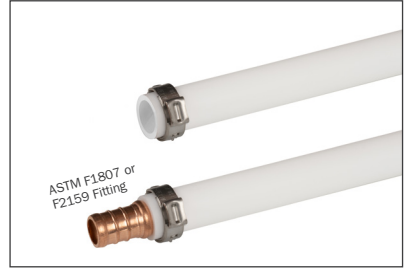
Ratcheting Cinch Clamp Tool for PEX
Herramienta de Cincha de Trinquete para PEX
Outil de Serrage à Cliquet pour PEX



1. Cut tube at 90-degrees. Do not crush OD of tubing with cutters. Hint: Slightly rotate cutter during blade engagement.

1. Cortar el tubo en ángulo recto. No aplaste el diámetro exterior de la tubería con cortadores. Consejo: Gire el cortador ligeramente durante el enganche de la hoja.

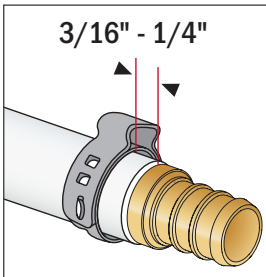
1. Couper le tube carrément. Ne pas écraser le diamètre extérieur du tuyau avec des couteaux. Conseil : faites légèrement pivoter le couteau pendant l'engagement de la lame.



2. Install ASTM F2098 stainless steel cinch clamp onto OD of tube. Install fitting fully into tube.

2. Instale la abrazadera cinch de acero inoxidable ASTM F2098 en el diámetro exterior del tubo. Instale el accesorio completamente en el tubo.

2. Installez le collier de serrage en acier inoxydable ASTM F2098 sur le diamètre extérieur du tube. Installez le raccord entièrement dans le tube.



3. Position clamp between 3/16" and 1/4" from tube end to ensure coverage of both sealing barbs.

3. Coloque la abrazadera entre 3/16" y 1/4" desde el extremo del tubo para asegurar la cobertura de ambas lengüetas de sellado.

3. Positionnez la pince à 3/16" à 1/4" de l'extrémité du tube pour assurer la couverture des deux languettes d'étanchéité.



4. Close clamp ear with ratchet pincer tool. Tool will not release until clamp is fully closed. Test all completed joints.

4. Cierre la oreja de la abrazadera con la herramienta de pinzas de trinquete. La herramienta no se liberará hasta que la abrazadera esté completamente cerrada. Pruebe todas las juntas terminadas.

4. Fermez l'oreille del collier de serrage avec une pince à cliquet. L'outil ne se relâche pas tant que la pince n'est pas complètement fermée. Testez tous les joints terminés.

Note:

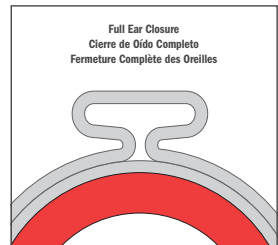
Full ear closure is required for proper installation. Always visually inspect clamp for correct closed-ear form.

Nota:

Se requiere un cierre completo de la oreja para una instalación adecuada. Siempre inspeccione visualmente la abrazadera para ver si tiene la forma correcta de oreja cerrada.

Note:

Une fermeture complète des oreilles est nécessaire pour une installation correcte. Inspectez toujours visuellement la pince pour vous assurer que la forme de l'oreille fermée est correcte..



Item No:
305-649

Do Not use with Zurn QuickClamp[®] crimp rings

No usar con anillos de engaste Zurn QuickClamp[®] | Ne pas utiliser avec les bagues de sertissage Zurn QuickClamp[®]

Supply

Drainage

Support

Specialties

www.siouxchief.com

TAKE THE FIELD.



305-649 Cinch Clamp Tool Calibration

Calibración de Herramienta de Abrazadera de Cincha 305-649

Étalonnage de l'Outil de Serrage Cinch 305-649



Adjustment knob
Perilla de ajuste
Bouton de réglage

Release lever
Palanca de Liberación
Lever de déverrouillage



Calibration gauge included. Check tool with gauge before first crimp and after last crimp on every project. Adjust tool as needed.

Indicador de calibración incluido. Verifique la herramienta con un calibrador antes del primer engaste y después del último en cada proyecto. Ajuste la herramienta según sea necesario.

Jauge d'étalonnage incluse. Vérifiez l'outil avec la jauge avant le premier sertissage et après le dernier sertissage sur chaque projet. Ajustez l'outil au besoin.

Adjustment | Ajustamiento | Ajustement



1. Close tool jaws fully.
Loosen adjustment screw.

1. Cierre completamente las mordazas de la herramienta.
Afloje el tornillo de ajuste.

1. Fermez complètement les mâchoires de l'outil.
Desserrer la vis de réglage.



2. Place 'GO' (thin) portion of gauge into gap of jaws.

2. Coloque la porción 'GO' (delgada) del calibre en el espacio de las mordazas.

2. Placer la partie 'GO' (fine) de la jauge dans l'espace des mâchoires.



3. Rotate adjustment knob until jaws contact gauge.

3. Gire la perilla de ajuste hasta que las mordazas entren en contacto con el indicador.

3. Tournez le bouton de réglage jusqu'à ce que les mâchoires entrent en contact avec la jauge.



4. Retighten adjustment screw.

4. Vuelva a apretar el tornillo de ajuste.

4. Resserrer la vis de réglage.

Do Not use a damaged tool. Clean and lubricate tool regularly.

No use una herramienta dañada. Limpie y lubrique la herramienta regularmente.

Ne pas utiliser un outil endommagé. Nettoyez et lubrifiez régulièrement l'outil.